제2015 - 60233 호

# 안 전 인 증 서

( 사업장명 ) 극동호이스트(주)

( 소 재 지 ) (425-833)경기 안산시 단원구 해봉로 119

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 허가합니다.

품 목

호이스트

형식,모델(용량,등급)/인증번호

KDL1M-1T (1Ton) /15-AE2AC-07597

인 증 기 준

노동부 고시 제2012 - 33호 ( 위험기계·기구 의무안전인증 고시 )

인 증 조 건

인증유효기간 : 설치일로부터 3년

설치장소 : 옥내

2015년 05월 19일

한국산업안전보건공단이사장

# 심사결과 통지서

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 신청인 | 사업장명 | 극동호이스트(주) | 사업장관리번호 | 134-81-013350 |
| | 사업자등록번호 | 134-81-01335 | 대표자 성명 | 최성찬 |
| | 소재지 | (425 - 833) 경기 안산시 단원구 해봉로 119 반월공단 607B14LT | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 안전인증대상 기계·기구명 | 호이스트 | | |
| 형 식 (규 격) | KDL1M-1T | 용 량 (등 급) | 1 Ton |

산업안전보건법 제 34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한

[ ] 예비심사
[ √ ] 서면심사
[ ] 기술능력 및 생산체계 심사
[ ] 개별 제품심사
[ ] 개별 제품심사(제작중)
[ ] 형식별 제품심사

결과가 [ √ ] 적 합 / [ ] 부적합 함을 통지합니다.

2015년 05월 12일

인증심사원 이택형 (서명 또는 인)

한국산업안전보건공단 중부지역본부장

불법복제 및 배포금지

안전보건공단
크레인제작기준.안전기준 및 검사기준에 의한
전동 체인호이스트 서면심사

# 형식번호 : KDL1M-1T

극동호이스트 주식회사

(주소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119, 반월공단 607B-14L)
(전화 : 031-491-5311/4, 전송:031-494-5315)

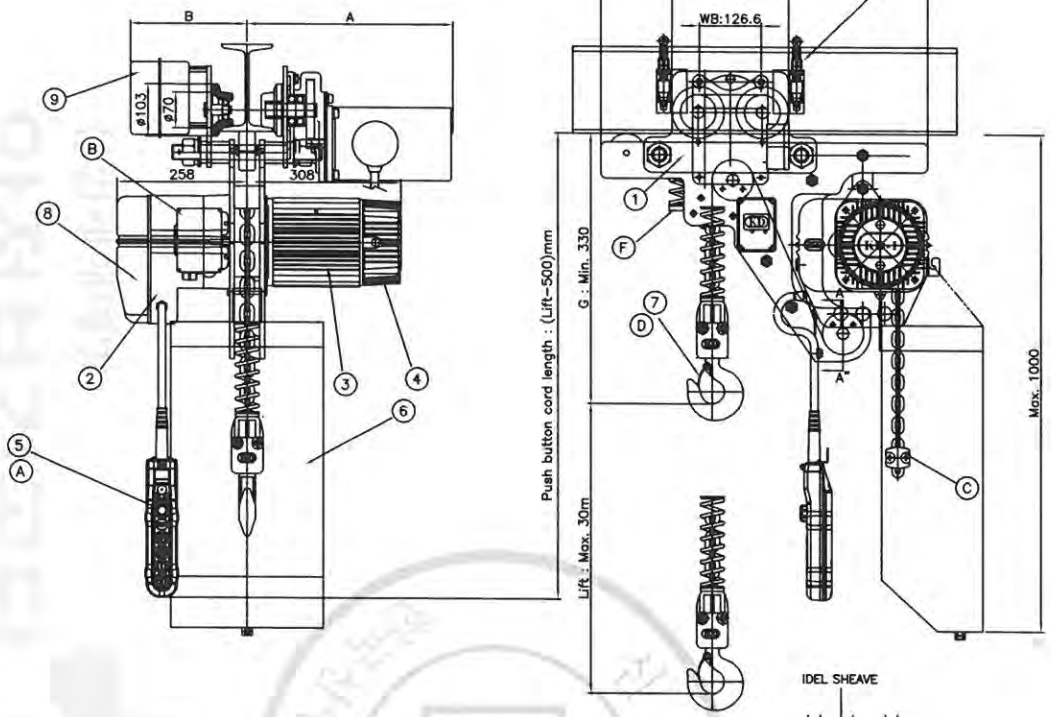
안전보건공단

# 동 일 형 식 일 람 표

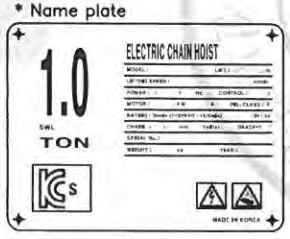
| 사업장명 | 극동호이스트(주) | 개정일자 및 번호 | | | 인증번호 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 형식 및 모델 | | 동일 형식 인정범위 및 내역 | | | | 비 고 |
| 형 식 | 모 델 | 권상속도 (m/min) | 횡행속도 (m/min) | 양정(Max) (m) | 횡행방식 | |
| KDL1M-1T | KDL-1M-1.0T-L30 | 8 m/min | 12 m/min | 30 | Motor 구동식 | |
| | | | 24 m/min | 30 | | |
| | KDLR-1M-1.0T-L30 | | 12/6 m/min | 30 | | |
| | | | 24/12 m/min | 30 | | |
| | | | 2~12 m/min | 30 | | 횡행 INVERTER 방식 |
| | KDTL-1M-1.0T-L30 | 8/2 m/min | 12 m/min | 30 | Motor 구동식 | |
| | | | 24 m/min | 30 | | |
| | KDTLR-1M-1.0T-L30 | | 12/6 m/min | 30 | | |
| | | | 24/12 m/min | 30 | | |
| | | | 2~12 m/min | 30 | | 횡행 INVERTER 방식 |

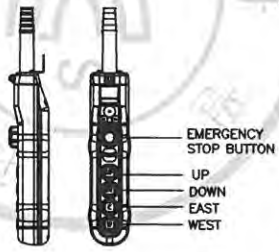
품질경영 및 안전보건경영 시스템 인증 배포금지

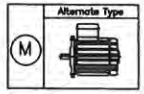
| 형식 | KDL1M-1T |
|---|---|
| 모델 | KDLR-1M-1.0T-L30 |




VIEW A-A"




| BEAM WIDTH | A | B |
|---|---|---|
| 75 | 337.5 | 217.5 |
| 100 | 350 | 230 |
| 125 | 362.5 | 242.5 |

| NO | DESCRIPTION | MATERIAL | Q'TY | SIZE | REMARK |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Trolley | - | 1 | | |
| 2 | Reducer-ASS'Y | - | 1 | | |
| 3 | Motor | - | 1 | | |
| 4 | Brake- ASS'Y | - | 1 | | |
| 5 | Push Button S/W | - | 1 | | |
| 6 | Chain Bucket | - | 1 | | |
| 7 | Bottom Hook-ASS'Y | - | 1 | | |
| 8 | Control Panel (권상) | - | 1 | | |
| 9 | Control Panel (행상) | - | 1 | | |
| 10 | | | | | |
| | SAFETY DEVICE | | | | |
| A | EMERGENCY STOP BUTTON S/W | - | 1 | | |
| B | O.L.P | - | 1 | | |
| C | CHAIN STOP HOLDER | - | 1 | | |
| D | SAFETY LATCH | - | 1 | | |
| E | LIMIT S/W (행상) | - | 1 | | |
| F | LIMIT S/W (권상) | - | 1 | | |

| | | |
|---|---|---|
| CAPACITY | | 1.0 Ton |
| TEST LOAD | | 1.25 Ton |
| LIFT | | Max. 30 m |
| HOISTING | MOTOR | 1.5 kw x 4 poles |
| | SPEED | 8 m/min |
| TRAVERSING | MOTOR | 0.4 kw x 4 poles |
| | SPEED | 12(24) m/min |
| | MOTOR | 0.4/0.2 kw x 4/8 poles |
| | SPEED | 12/6 m/min |
| | MOTOR | 0.4/0.2 kw x 4/8 poles |
| | SPEED | 24/12 m/min |
| BRAKE SYSTEM | HOISTING | DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE |
| | TRAVERSING | AC SELF BRAKE<br>DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE |
| POWER SOURCES | MAIN | AC 3ø 220/380/440<br>460/480V 60Hz |
| | CONTROL | AC 1ø 48/110/120V 60Hz |
| OPERATION METHOD | | PUSH BUTTON<br>SWITCH TYPE ON FL. |
| PAINT COLOR | | 0.4 PB 4.2/5.6 |
| BEAM SIZE | | 75, 100, 125 |
| LOAD CHAIN | | ø7.1 x P21.2mm x 1fall |
| NET WEIGHT | | Max. 165 kg |

| 형식 기준 치수의 보통 허용차(mm) KS B 0412 (JIS B 0405) | | | |
|---|---|---|---|
| 치수 구분 (초과~이하) | 정급 (12급) | 중급 (14급) | 조급 (16급) |
| 0.5 ~ 3 | ±0.05 | ±0.1 | - |
| 3 ~ 6 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2 |
| 6 ~ 30 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.5 |
| 30 ~ 120 | ±0.15 | ±0.3 | ±0.8 |
| 120 ~ 315 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.2 |
| 315 ~1000 | ±0.3 | ±0.8 | ±2 |

| No. | DATE | REVISION RECORD | DWG. | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 15.04.29 | FIRST ISSUE | M.H.KIM | | |

Scale N/S | Projection 3rd ANGLES | Mass Kg

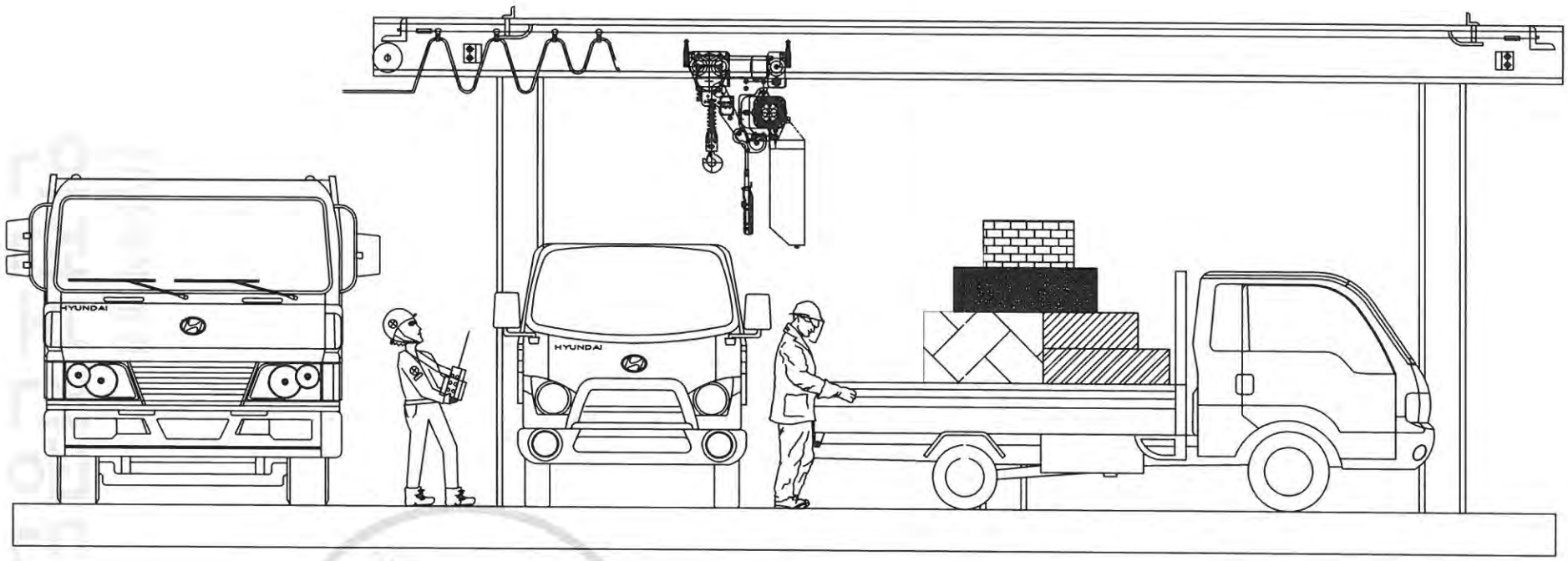
OWNER

극동호이스트 주식회사
KUK DONG HOIST CO., LTD.

Title: ELECTRIC CHAIN HOIST / ASSEMBLY DRAWING / KDLR-1M-1.0T-L30

DWG No.


KDL 기술문서 및 배포금지




| I-BEAM | SUPPORT LENGTH(Cm) |
|---|---|
| I-150x75xt5.5/9.5 | 260 |
| I-180x100xt6/10 | 380 |
| I-200x100xt7/10 | 430 |
| I-150x125xt8.5/14 | 390 |
| I-250x125xt7.5/12.5 | 660 |
| I-250x125xt10/19 | 790 |

| 절삭 가공 치수의 보통 허용차(mm) KS B 0412 (JIS B 0405) | | | |
|---|---|---|---|
| 치수 구분 (소재~이하) | 정급 (12급) | 중급 (14급) | 조급 (16급) |
| 0.5 ~ 3 | ±0.05 | ±0.1 | - |
| 3 ~ 6 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2 |
| 6 ~ 30 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.5 |
| 30 ~ 120 | ±0.15 | ±0.3 | ±0.8 |
| 120 ~ 315 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.2 |
| 315 ~1000 | ±0.3 | ±0.8 | ±2 |
| 1000~2000 | ±0.5 | ±1.2 | ±3 |

| No. | DATE | REVISION RECORD | DWG. | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

Scale N/S | Projection 3rd ANGLES | Mass Kg

OWNER

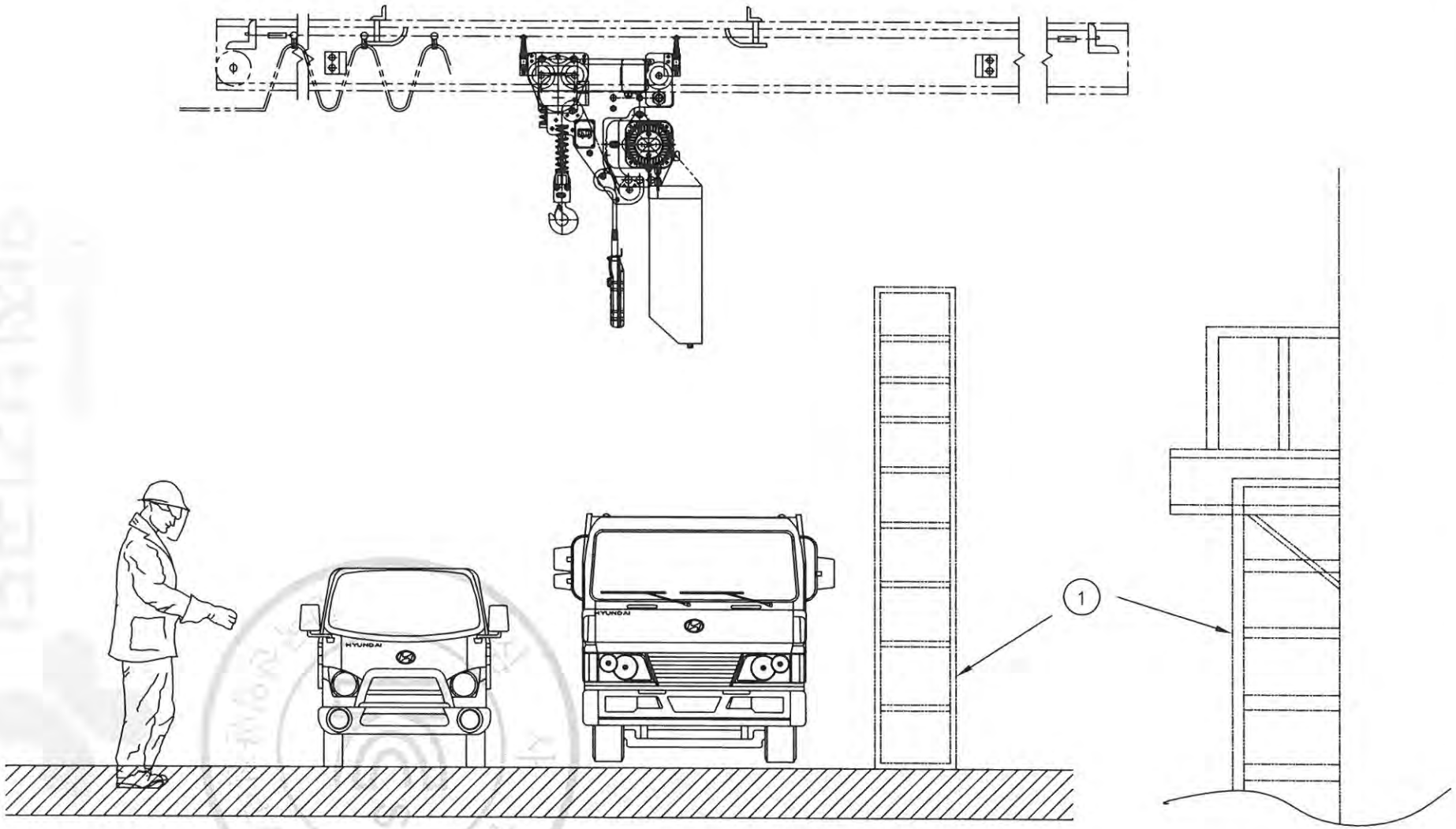
KD 극동호이스트 주식회사 KUK DONG HOIST CO., LTD.

Title: ELECTRIC CHAIN HOIST / KDL1M-1T / SUPPORT LENGTH

DWG No.

KD-P-08-03

저작권자 © 극동호이스트 무단 배포금지




NOTE

크레인에는 점검,보수를 실시하기 위하여 쉽게 접근할수 있는
사다리 등의 설비되어 있어야 한다.

1)높이가 6M 초과하는 것은 방호울을 설치하여야 한다.
다만, 뛰우는 높이는 약 2.2M 정도 유지할 것.

2)높이가 15M 초과하는 것은 10M 이내마다 계단참 을 설치한다.

| 절삭 가공 치수의 보통 허용차(mm) KS B 0412 (JIS B 0405) | | | |
|---|---|---|---|
| 치수 구분 (초과~이하) | 정급 (12급) | 중급 (14급) | 조급 (16급) |
| 0.5 ~ 3 | ±0.05 | ±0.1 | - |
| 3 ~ 6 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2 |
| 6 ~ 30 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.5 |
| 30 ~ 120 | ±0.15 | ±0.3 | ±0.8 |
| 120 ~ 315 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.2 |
| 315 ~1000 | ±0.3 | ±0.8 | ±2 |
| 1000~2000 | ±0.5 | ±1.2 | ±3 |

| No. | DATE | REVISION RECORD | DWG. | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

Scale N/S | Pro-jection 3rd ANGLES | Mass Kg

OWNER

Title: ELECTRIC CHAIN HOIST

점검용 사다리

극동호이스트 주식회사
KUK DONG HOIST CO., LTD.

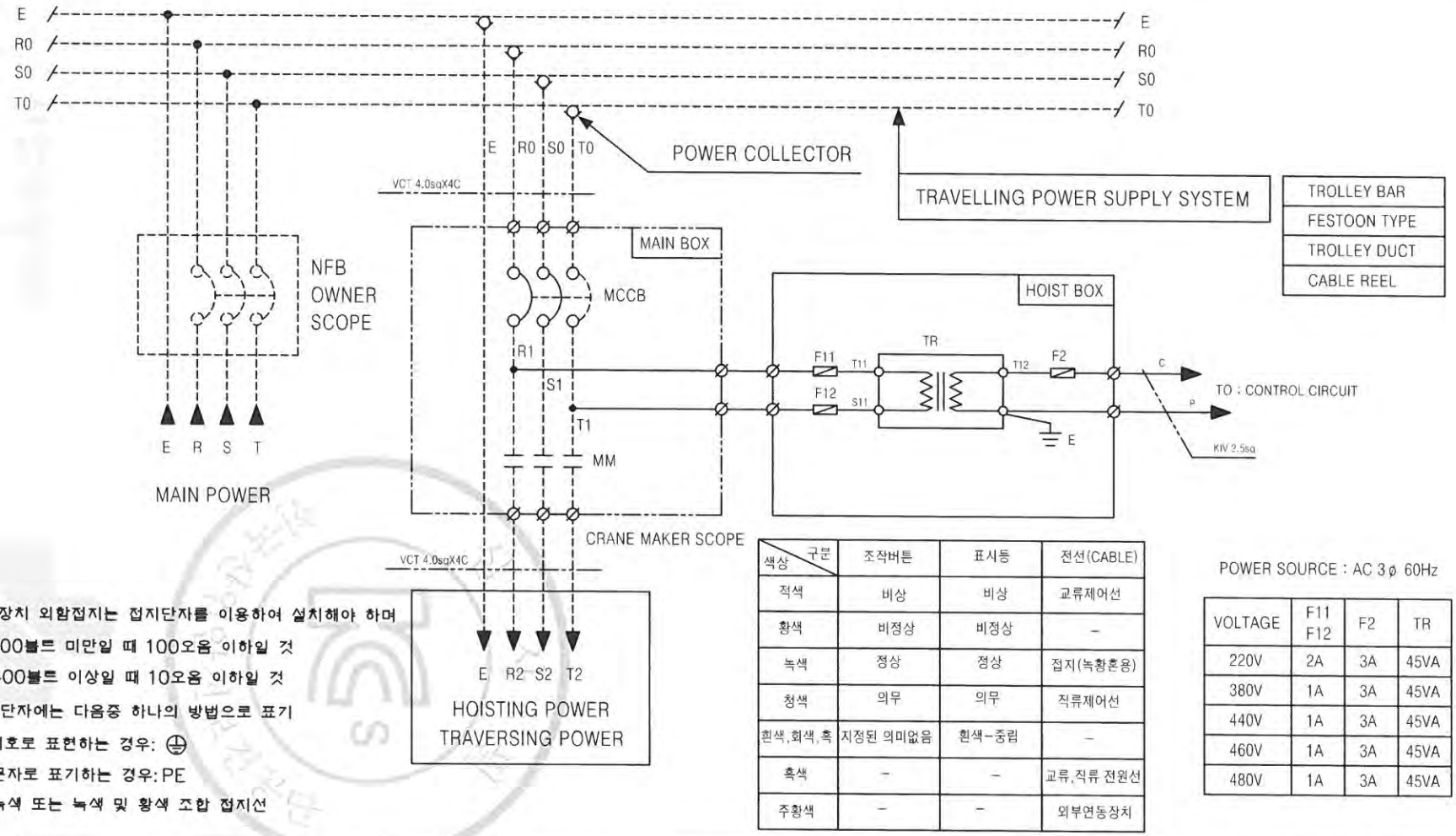
DWG No.

KD-P-08-03

점검용 사다리 및 보수용 울

POWER CIRCUIT

TRAVELLING POWER SUPPLY SYSTEM




| 색상 \ 구분 | 조작버튼 | 표시등 | 전선(CABLE) |
|---|---|---|---|
| 적색 | 비상 | 비상 | 교류제어선 |
| 황색 | 비정상 | 비정상 | - |
| 녹색 | 정상 | 정상 | 접지(녹황혼용) |
| 청색 | 의무 | 의무 | 직류제어선 |
| 흰색,회색,흑 | 지정된 의미없음 | 흰색-중립 | - |
| 흑색 | - | - | 교류,직류 전원선 |
| 주황색 | - | - | 외부연동장치 |

POWER SOURCE : AC 3ø 60Hz

| VOLTAGE | F11<br>F12 | F2 | TR |
|---|---|---|---|
| 220V | 2A | 3A | 45VA |
| 380V | 1A | 3A | 45VA |
| 440V | 1A | 3A | 45VA |
| 460V | 1A | 3A | 45VA |
| 480V | 1A | 3A | 45VA |

**접지**

1. 전기장치 외함접지는 접지단자를 이용하여 설치해야 하며
   1) 400볼트 미만일 때 100오옴 이하일 것
   2) 400볼트 이상일 때 10오옴 이하일 것
2. 접지단자에는 다음중 하나의 방법으로 표기
   1) 기호로 표현하는 경우: ⏚
   2) 문자로 표기하는 경우: PE
   3) 녹색 또는 녹색 및 황색 조합 접지선

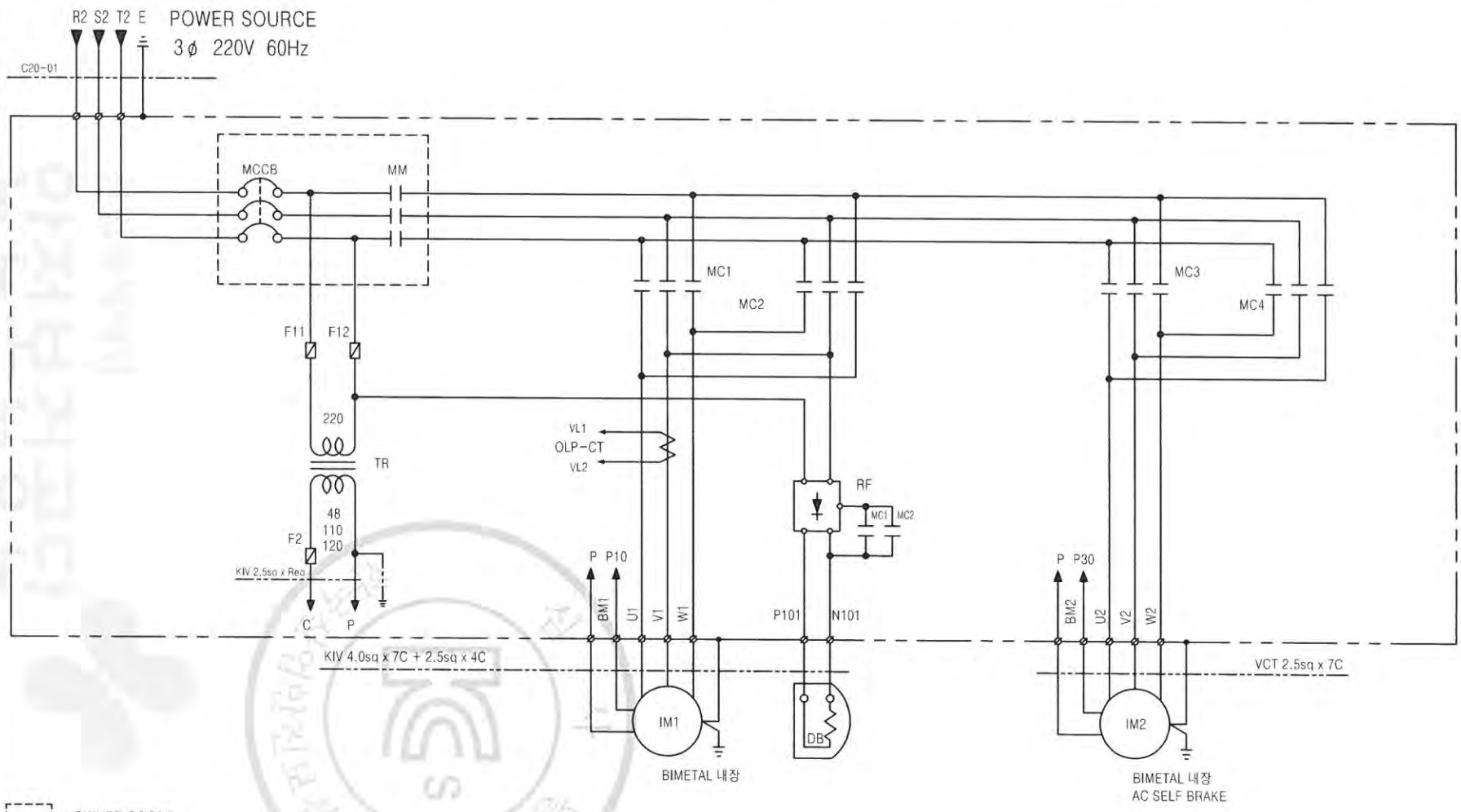
| MK | DATE | REVISIONS | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |

| DRAWING TITLE | | DRAWING | DESIGN | CHECKED | APPROVED | SCALE | DATE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | KDL-1M-1.0T-L30 | | | | M.H.Kim | | |
| | MAIN POWER CIRCUIT 1 | KD KUK DONG HOIST CO., LTD. | | | DWG. NO | | |
| | DIAGRAM | | | | | | |

도면제작 및 배포금지

POWER CIRCUIT

HOISTING MOTION | TRAVERSING MOTION




| SPECIFICATION | HOISTING POWER | HOISTING MOTOR | TRAVERSING MOTOR | DC MAG. BRAKE | NO FUSE BREAKER | TRANSFORMER | FUSE | | MAIN MAGNETIC CONTACTOR | MAGNETIC CONTACTOR | | HALF WAVE RECTIFIER | LOAD LIMITER | CABLE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SYMBOL | HOIST | IM1 | IM2 | DB | MCCB | TR | F11, 12 | F2 | MM | MC1,2 | MC3,4 | RF | OLP | C20-01 |
| | 1.0TON AC 3ø 220V 60Hz | 1.5kw x 4P | 0.4kw x 4P | DC 90V | 30AF/15AT | 220-48/110/120V, 45VA | 2A | 3A | CMC12N | CMH10 | CMH10 | KD-190/SR-30 | JDL-100/JDLS-70 | VCT 4.0sq x 4C |
| MAKER | KUK DONG HOIST | | | | DONG-A | SHIN HAN CORE | – | | CHEIL | | | KUK DONG HOIST | JUNG HO | SEOUL |

| MK | DATE | REVISIONS | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |

DRAWING TITLE: KDL-1M-1.0T-L30 / HOISTING & TRAVERSING / POWER CIRCUIT DIAGRAM

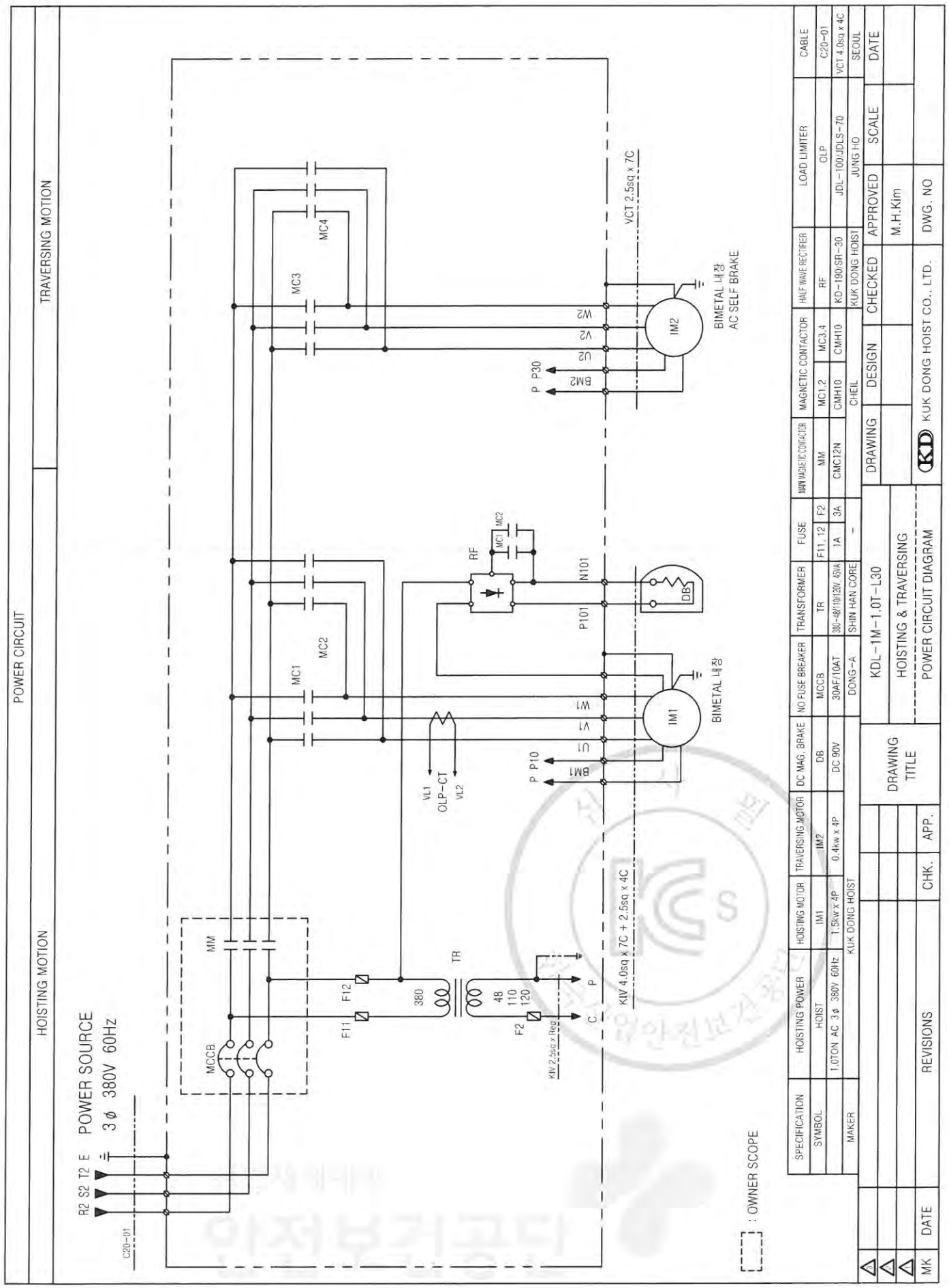
| DRAWING | DESIGN | CHECKED | APPROVED | SCALE | DATE |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | M.H.Kim | | |

KD KUK DONG HOIST CO., LTD.

DWG. NO

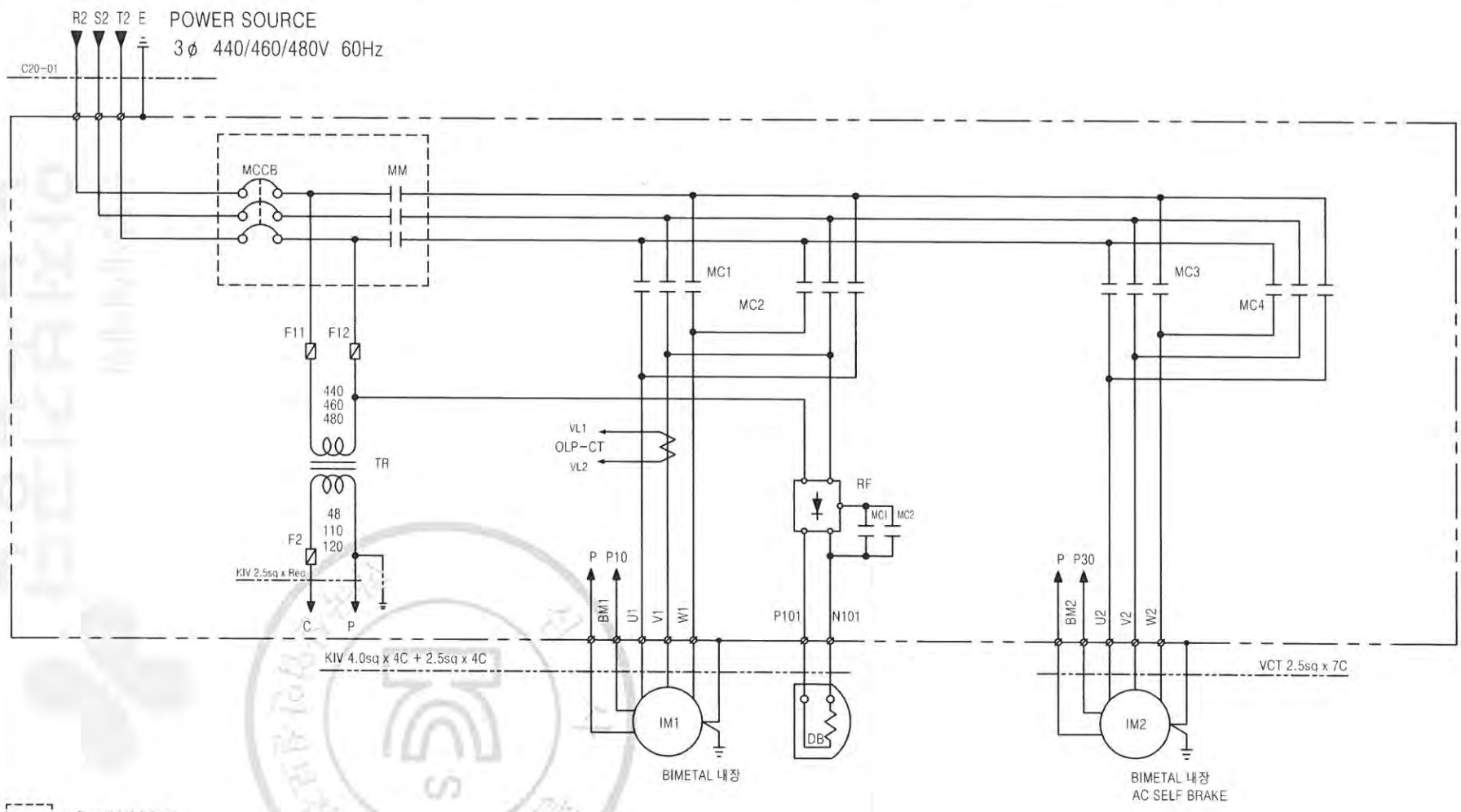
저작권 및 배포금지

불법복제 및 배포금지


POWER CIRCUIT
HOISTING MOTION
TRAVERSING MOTION
R2 S2 T2 E
POWER SOURCE
3 ø 380V 60Hz
C20-01
MM
MCCB
F12
F11
TR
380
48
110
120
F2
KIV 2.5sq x Reg
P
C
KIV 4.0sq x 7C + 2.5sq x 4C
MC1
MC2
MC3
MC4
RF
MC1
MC2
N101
P101
DB
VL1
OLP-CT
VL2
W1
V1
U1
BM1
P P10
IM1
BIMETAL 내장
W2
V2
U2
BM2
P P30
IM2
BIMETAL 내장
AC SELF BRAKE
VCT 2.5sq x 7C
: OWNER SCOPE
SPECIFICATION
SYMBOL
MAKER
HOISTING POWER
HOIST
1.0TON AC 3ø 380V 60Hz
KUK DONG HOIST
HOISTING MOTOR
IM1
1.5kw x 4P
TRAVERSING MOTOR
IM2
0.4kw x 4P
DC MAG. BRAKE
DB
DC 90V
NO FUSE BREAKER
MCCB
30AF/10AT
DONG-A
TRANSFORMER
TR
380-48/110/120V 45VA
SHIN HAN CORE
FUSE
F11, 12
1A
F2
3A
-
MAIN MAGNETIC CONTACTOR
MM
CMC12N
MAGNETIC CONTACTOR
MC1,2
CMH10
MC3,4
CMH10
CHEIL
HALF WAVE RECTIFIER
RF
KD-190/SR-30
KUK DONG HOIST
LOAD LIMITER
OLP
JDL-100/JDLS-70
JUNG HO
CABLE
C20-01
VCT 4.0sq x 4C
SEOUL
DRAWING
DESIGN
CHECKED
APPROVED
SCALE
DATE
M.H.Kim
KDL-1M-1.0T-L30
HOISTING & TRAVERSING
POWER CIRCUIT DIAGRAM
KD KUK DONG HOIST CO., LTD.
DWG. NO
DRAWING TITLE
REVISIONS
MK
DATE
CHK.
APP.

POWER CIRCUIT

HOISTING MOTION | TRAVERSING MOTION




| SPECIFICATION | HOISTING POWER | HOISTING MOTOR | TRAVERSING MOTOR | DC MAG. BRAKE | NO FUSE BREAKER | TRANSFORMER | FUSE | | MAIN MAGNETIC CONTACTOR | MAGNETIC CONTACTOR | | HALF WAVE RECTIFIER | LOAD LIMITER | CABLE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SYMBOL | HOIST | IM1 | IM2 | DB(460/480V) | MCCB | TR | F11, 12 | F2 | MM | MC1,2 | MC3,4 | RF | OLP | C20-01 |
| | 1.0TON AC 3ø 440/460/480V 60Hz | 1.5kw x 4P | 0.4kw x 4P | DC 190V(205V) | 30AF/10AT | 440/460/480-48/110/120V 45kA | 1A | 3A | CMC12N | CMH10 | CMH10 | KD-190/SR-30 | JDL-100/JDLS-70 | VCT 4.0sq x 4C |
| MAKER | KUK DONG HOIST | | | | DONG-A | SHIN HAN CORE | - | | CHEIL | | | KUK DONG HOIST | JUNG HO | SEOUL |

| MK | DATE | REVISIONS | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |

DRAWING TITLE: KDL-1M-1.0T-L30 / HOISTING & TRAVERSING / POWER CIRCUIT DIAGRAM

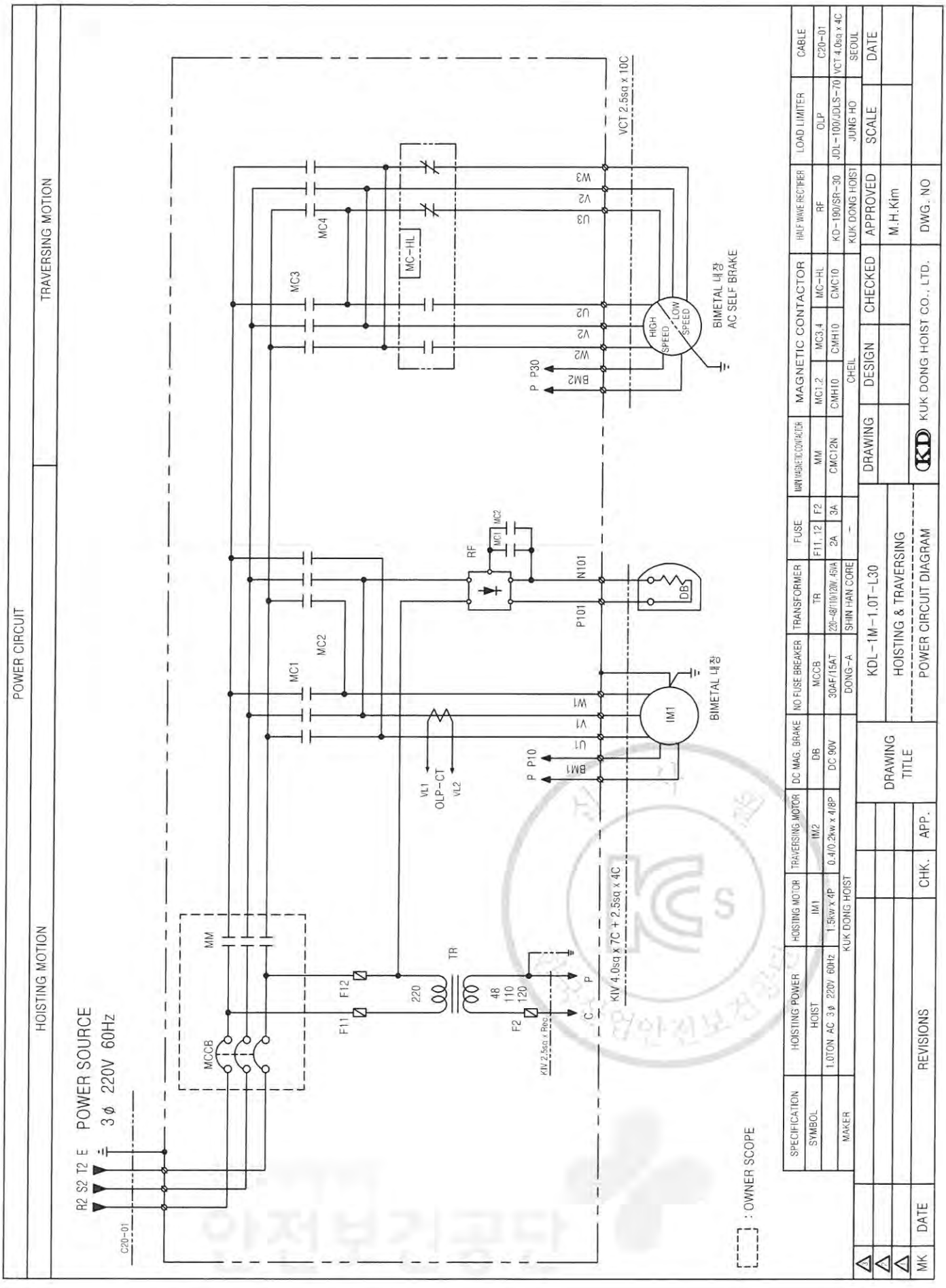
| DRAWING | DESIGN | CHECKED | APPROVED | SCALE | DATE |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | M.H.Kim | | |

KD KUK DONG HOIST CO., LTD. | DWG. NO

KCS 인증

자유표준 배선제품

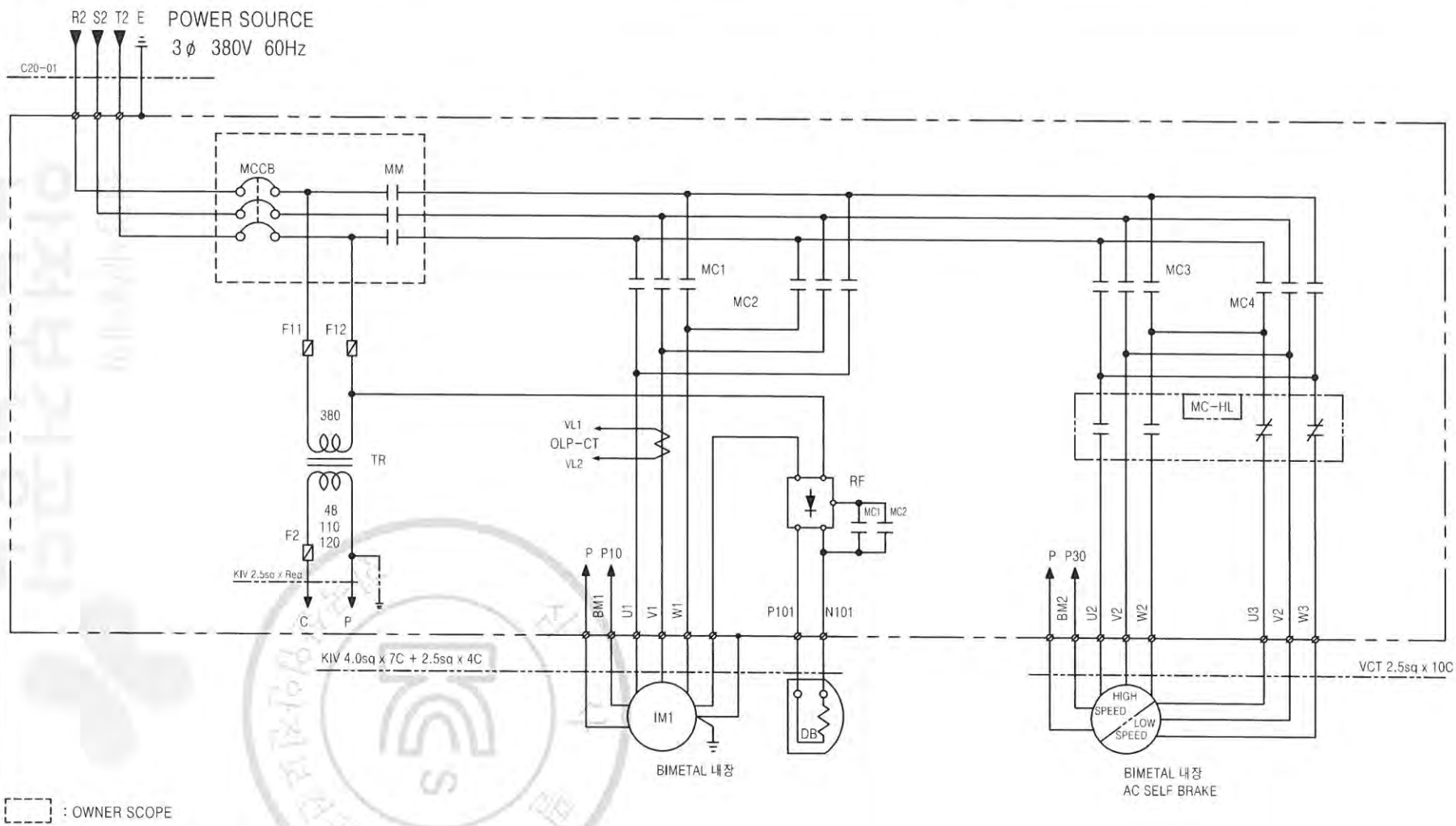
불법복제 및 배포금지


POWER CIRCUIT
HOISTING MOTION
TRAVERSING MOTION
R2 S2 T2 E POWER SOURCE 3φ 220V 60Hz
C20-01
MCCB
MM
F11
F12
TR
220
48
110
120
F2
KIV 2.5sq x Rec
KIV 4.0sq x 7C + 2.5sq x 4C
C
P
MC1
MC2
MC3
MC4
MC-HL
RF
MC1
MC2
N101
P101
DB
U1
V1
W1
BM1
P P10
VL1
OLP-CT
VL2
IM1
BIMETAL 내장
U2
V2
W2
BM2
P P30
HIGH SPEED
LOW SPEED
BIMETAL 내장
AC SELF BRAKE
U3
V3
W3
VCT 2.5sq x 10C
: OWNER SCOPE
SPECIFICATION
HOISTING POWER
HOISTING MOTOR
TRAVERSING MOTOR
DC MAG. BRAKE
NO FUSE BREAKER
TRANSFORMER
FUSE
MAIN MAGNETIC CONTACTOR
MAGNETIC CONTACTOR
HALF WAVE RECTIFIER
LOAD LIMITER
CABLE
SYMBOL
HOIST
IM1
IM2
DB
MCCB
TR
F11, 12
F2
MM
MC1,2
MC3,4
MC-HL
RF
OLP
C20-01
1.0TON AC 3φ 220V 60Hz
1.5kw x 4P
0.4/0.2kw x 4/8P
DC 90V
30AF/15AT
220-48/110/120V 45VA
2A
3A
CMC12N
CMH10
CMH10
CMC10
KD-190/SR-30
JDL-100/JDLS-70
VCT 4.0sq x 4C
MAKER
KUK DONG HOIST
DONG-A
SHIN HAN CORE
-
CHEIL
KUK DONG HOIST
JUNG HO
SEOUL
DRAWING TITLE
KDL-1M-1.0T-L30
HOISTING & TRAVERSING
POWER CIRCUIT DIAGRAM
DRAWING
DESIGN
CHECKED
APPROVED
M.H.Kim
DATE
SCALE
DATE
DWG. NO
KUK DONG HOIST CO., LTD.
REVISIONS
MK
DATE
CHK.
APP.

# POWER CIRCUIT

## HOISTING MOTION

## TRAVERSING MOTION




| SPECIFICATION | HOISTING POWER | HOISTING MOTOR | TRAVERSING MOTOR | DC MAG. BRAKE | NO FUSE BREAKER | TRANSFORMER | FUSE | | MAIN MAGNETIC CONTACTOR | MAGNETIC CONTACTOR | | | HALF WAVE RECTIFIER | LOAD LIMITER | CABLE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SYMBOL | HOIST | IM1 | IM2 | DB | MCCB | TR | F11, 12 | F2 | MM | MC1,2 | MC3,4 | MC-HL | RF | OLP | C20-01 |
| | 1.0TON AC 3ø 380V 60Hz | 1.5kw x 4P | 0.4/0.2kw x 4/8P | DC 90V | 30AF/10AT | 380-48/110/120V, 45VA | 1A | 3A | CMC12N | CMH10 | CMH10 | CMC10 | KD-190/SR-30 | JDL-100/JDLS-70 | VCT 4.0sq x 4C |
| MAKER | KUK DONG HOIST | | | | DONG-A | SHIN HAN CORE | - | | CHEIL | | | | KUK DONG HOIST | JUNG HO | SEOUL |

| MK | DATE | REVISIONS | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |

DRAWING TITLE: KDL-1M-1.0T-L30 / HOISTING & TRAVERSING / POWER CIRCUIT DIAGRAM

| DRAWING | DESIGN | CHECKED | APPROVED | SCALE | DATE |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | M.H.Kim | | |

KD KUK DONG HOIST CO., LTD.

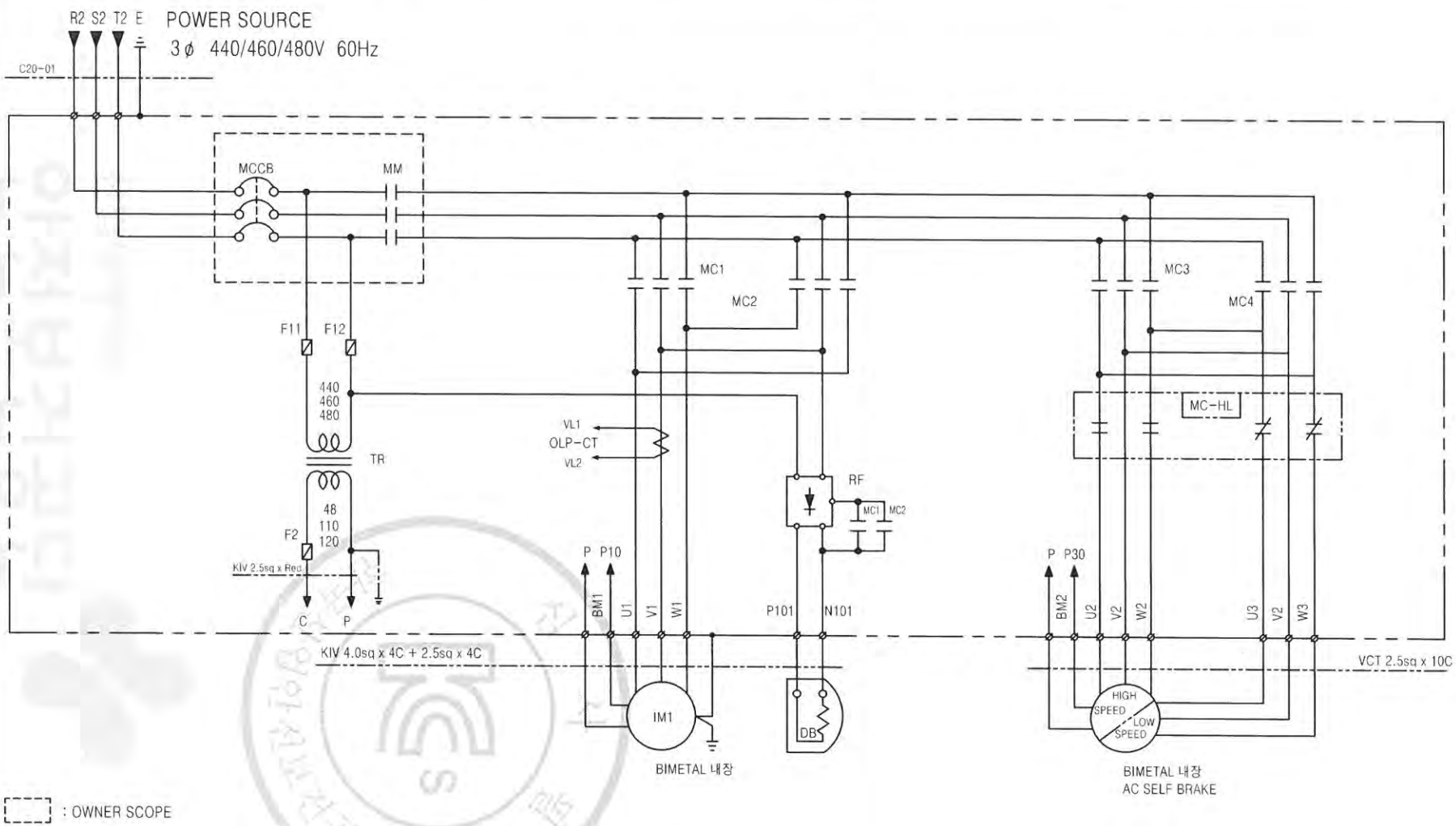
DWG. NO

KUK DONG HOIST

오른쪽 배선 및 결선도

POWER CIRCUIT

HOISTING MOTION | TRAVERSING MOTION




| SPECIFICATION | HOISTING POWER | HOISTING MOTOR | TRAVERSING MOTOR | DC MAG. BRAKE | NO FUSE BREAKER | TRANSFORMER | FUSE | | MAIN MAGNETIC CONTACTOR | MAGNETIC CONTACTOR | | | HALF WAVE RECTIFIER | LOAD LIMITER | CABLE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SYMBOL | HOIST | IM1 | IM2 | DB(460/480V) | MCCB | TR | F11, 12 | F2 | MM | MC1,2 | MC3,4 | MC-HL | RF | OLP | C20-01 |
| | 1.0TON AC 3φ 440/460/480V 60Hz | 1.5kw x 4P | 0.4/0.2kw x 4/8P | DC 190V(205V) | 30AF/10AT | 440/460/480V-48/110/120V 4.5kVA | 1A | 3A | CMC12N | CMH10 | CMH10 | CMC10 | KD-190/SR-30 | JDL-100/JDLS-70 | VCT 4.0sq x 4C |
| MAKER | KUK DONG HOIST | | | | DONG-A | SHIN HAN CORE | – | | CHEIL | | | | KUK DONG HOIST | JUNG HO | SEOUL |

| MK | DATE | REVISIONS | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |

DRAWING TITLE: KDL-1M-1.0T-L30 / HOISTING & TRAVERSING / POWER CIRCUIT DIAGRAM

| DRAWING | DESIGN | CHECKED | APPROVED | SCALE | DATE |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | M.H.Kim | | |

KUK DONG HOIST CO., LTD. | DWG. NO

전원회로 및 제어회로

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

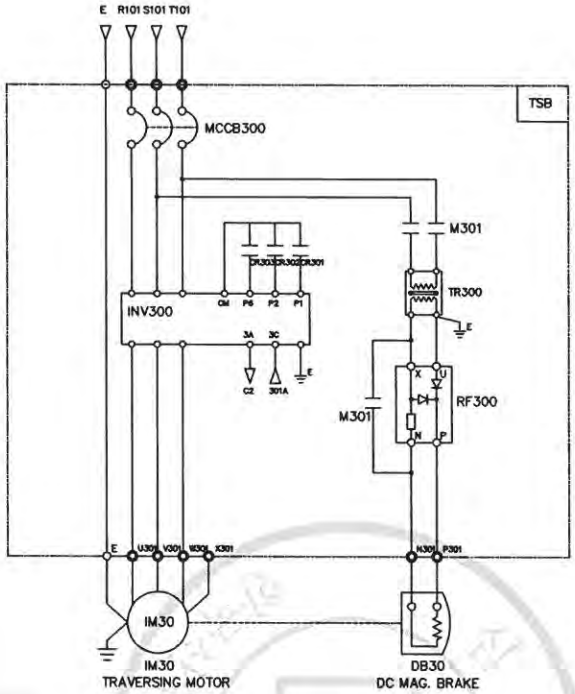
TRAVERSING MOTION

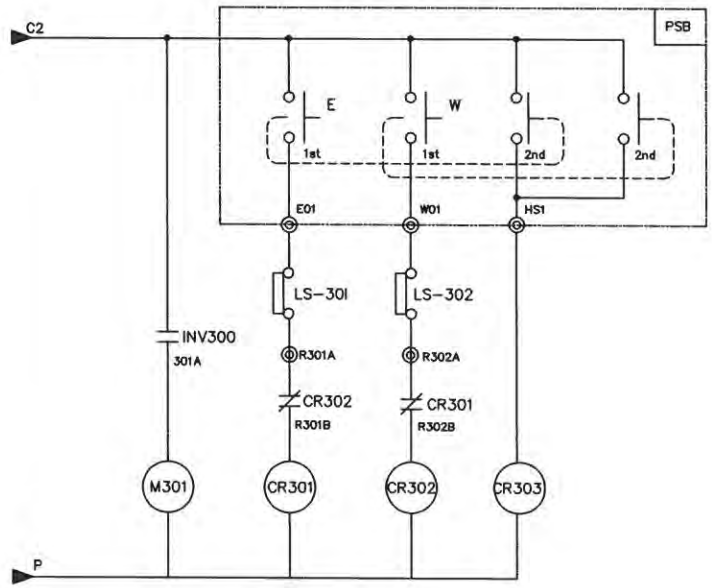
ADR'S NO.

POWER CIRCUIT DIAGRAM

CONTROL CIRCUIT DIAGRAM

BRAKE | EAST | WEST | HIGH SPEED




| SPECIFICATION / SYMBOLS / DESCRIPTION | TRAVERSING POWER | TRAVERSING MOTOR | DC.MAG' BRAKE | NO FUSE BREAKER | TRANSFORMER | BRAKE MAGNET | CONTROL RELAY | INVERTER | SILICON RECTIFIER | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | IM 30 | DB30 | MCCB300 | TR 300 | M301 | CR301,302,303 | INV300 | RF300 | |
| | AC 3PH 220V 60Hz | 0.4KW x 4P | DC 100V | ABE-33AF/5AT | 220/220V,200VA | DM-12C | MINI 4a4b(Coil AC110V) | SV004iG5A-2 | SR-30 | |
| | AC 3PH 380(440,460,480)V 60Hz | 0.4KW x 4P | DC 100V | ABE-33AF/5AT | 380(440,460,480)/220V,200VA | DM-12C | MINI 4a4b(Coil AC110V) | SV004iG5A-4 | SR-30 | |
| SELECTION / MAKER | KUK DONG HOIST | | | | | | | LS | ASAN | |

| MK | DATE | REVISIONS | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |
| ⚠ | | | | |

| CUSTOMER | INVERTER CONTROL |
|---|---|
| DRAWING TITLE | TRAVERSING POWER & CONTROL CIRCUIT DIAGRAM |

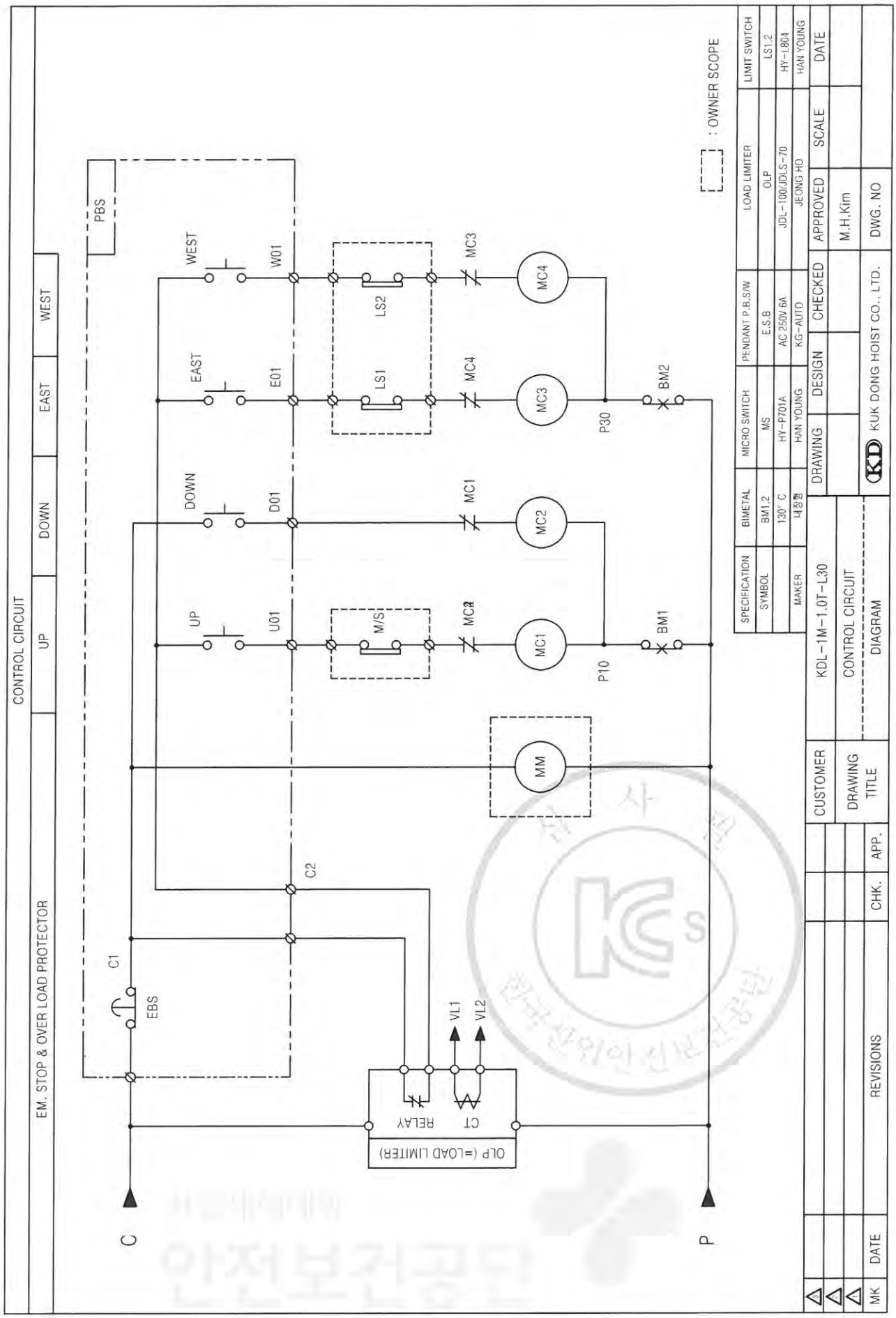
| DRAWING | DESIGN | CHECKED | APPROVED | SCALE | DATE | ORDER NO. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |

극동호이스트 주식회사
KUK DONG HOIST CO., LTD.

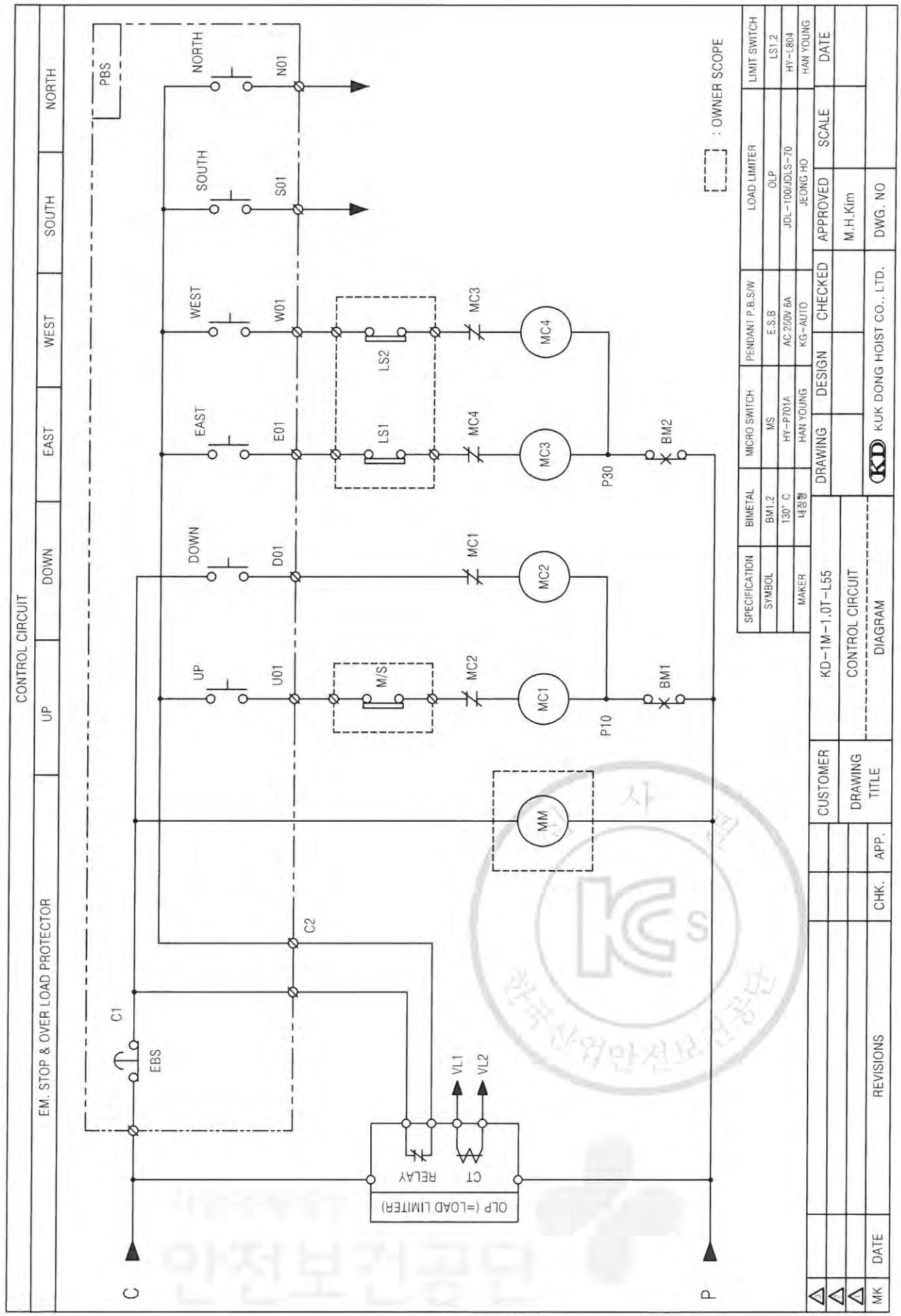
DWG. NO KD01EI002

시운전 및 배선도면

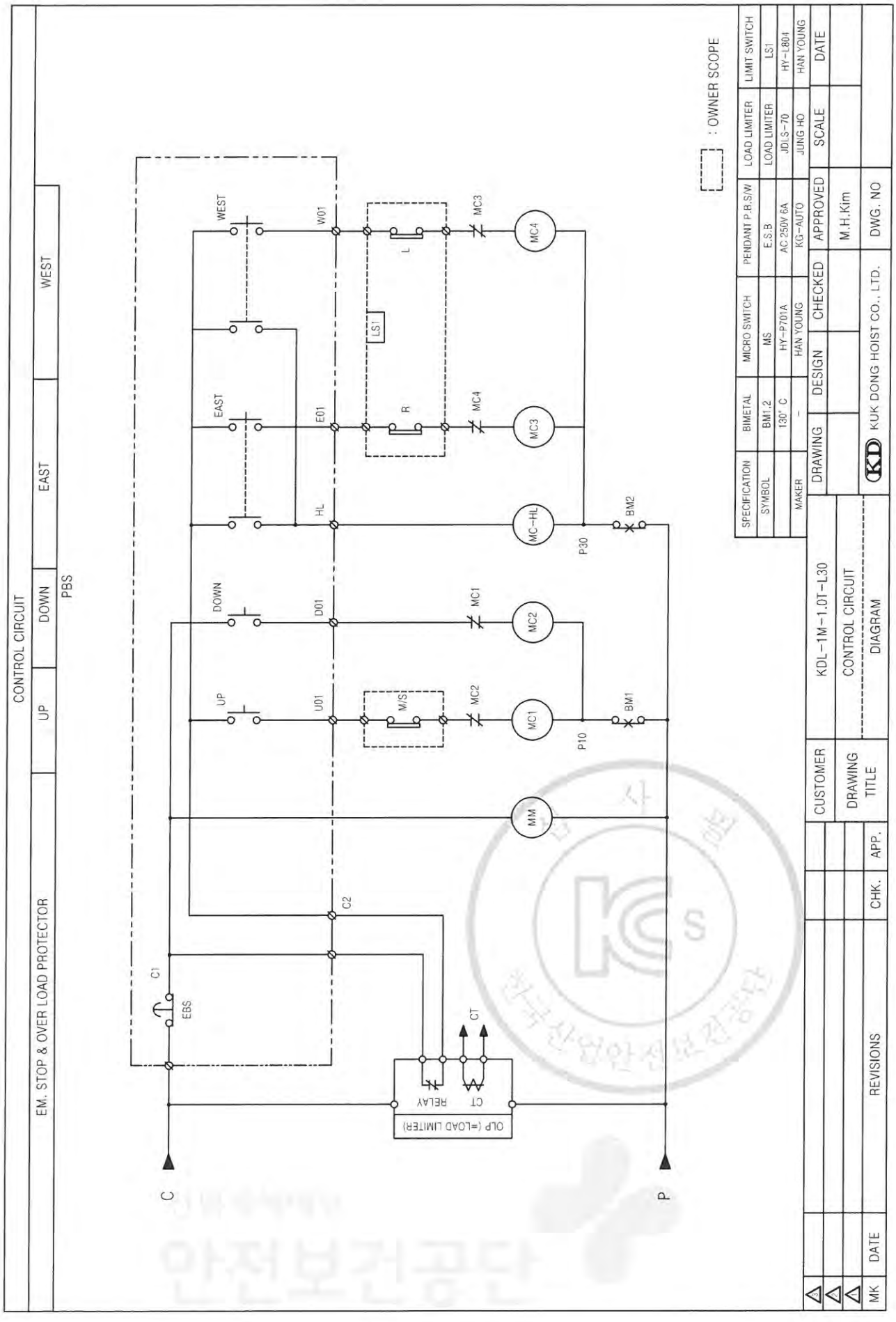
불법복제 및 배포금지


CONTROL CIRCUIT
EM. STOP & OVER LOAD PROTECTOR
UP
DOWN
EAST
WEST
PBS
WEST
W01
EAST
E01
DOWN
D01
UP
U01
LS2
LS1
M/S
MC3
MC4
MC1
MC2
MC1
MC2
MM
BM2
BM1
P30
P10
C1
EBS
C2
VL1
VL2
RELAY
CT
OLP (=LOAD LIMITER)
C
P
: OWNER SCOPE
SPECIFICATION
SYMBOL
MAKER
BIMETAL
BM1.2
130° C
내정밸
MICRO SWITCH
MS
HY-P701A
HAN YOUNG
PENDANT P.B.S/W
E.S.B
AC 250V 6A
KG-AUTO
LOAD LIMITER
OLP
JDL-100/JDLS-70
JEONG HO
LIMIT SWITCH
LS1.2
HY-L804
HAN YOUNG
DRAWING
DESIGN
CHECKED
APPROVED
SCALE
DATE
M.H.Kim
KUK DONG HOIST CO., LTD.
DWG. NO
KDL-1M-1.0T-L30
CONTROL CIRCUIT
DIAGRAM
CUSTOMER
DRAWING TITLE
MK
DATE
REVISIONS
CHK.
APP.

불법복제 및 배포금지

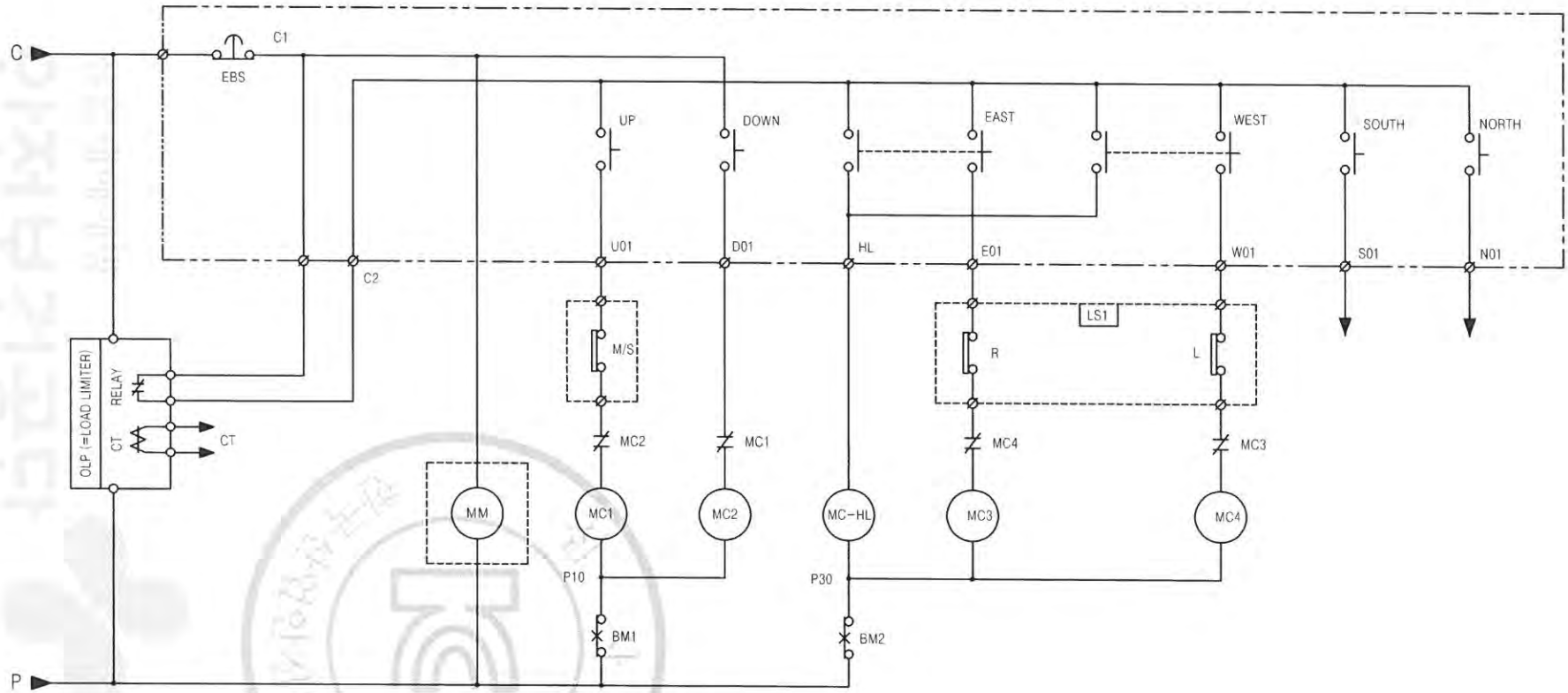

CONTROL CIRCUIT
EM. STOP & OVER LOAD PROTECTOR
UP
DOWN
EAST
WEST
SOUTH
NORTH
PBS
NORTH
SOUTH
WEST
EAST
DOWN
UP
N01
S01
W01
E01
D01
U01
LS2
LS1
M/S
MC3
MC4
MC1
MC2
MC4
MC3
MC2
MC1
MM
BM2
BM1
P30
P10
C1
EBS
C2
VL1
VL2
RELAY
CT
OLP (=LOAD LIMITER)
C
P
: OWNER SCOPE
SPECIFICATION
SYMBOL
MAKER
BIMETAL
BM1.2
130° C
내경협
MICRO SWITCH
MS
HY-P701A
HAN YOUNG
PENDANT P.B.S/W
E.S.B
AC 250V 6A
KG-AUTO
LOAD LIMITER
OLP
JDL-100/JDLS-70
JEONG HO
LIMIT SWITCH
LS1.2
HY-L804
HAN YOUNG
DRAWING
DESIGN
CHECKED
APPROVED
SCALE
DATE
M.H.Kim
KUK DONG HOIST CO., LTD.
DWG. NO
CUSTOMER
KD-1M-1.0T-L55
DRAWING TITLE
CONTROL CIRCUIT DIAGRAM
REVISIONS
MK
DATE
CHK.
APP.

불법복제 및 배포금지


CONTROL CIRCUIT
EM. STOP & OVER LOAD PROTECTOR
UP
DOWN
EAST
WEST
PBS
: OWNER SCOPE
WEST
EAST
DOWN
UP
W01
E01
D01
U01
HL
L
R
LS1
M/S
MC3
MC4
MC1
MC2
MM
MC-HL
BM2
BM1
P30
P10
C1
EBS
C2
CT
RELAY
OLP (=LOAD LIMITER)
C
P
SPECIFICATION
BIMETAL
MICRO SWITCH
PENDANT P.B.S/W
LOAD LIMITER
LIMIT SWITCH
SYMBOL
BM1.2
MS
E.S.B
LOAD LIMITER
LS1
130° C
HY-P701A
AC 250V 6A
JDLS-70
HY-L804
MAKER
-
HAN YOUNG
KG-AUTO
JUNG HO
HAN YOUNG
DRAWING
DESIGN
CHECKED
APPROVED
SCALE
DATE
M.H.Kim
KUK DONG HOIST CO., LTD.
CUSTOMER
KDL-1M-1.0T-L30
DRAWING TITLE
CONTROL CIRCUIT DIAGRAM
DWG. NO
REVISIONS
MK
DATE
CHK.
APP.

CONTROL CIRCUIT

| EM. STOP & OVER LOAD PROTECTOR | UP | DOWN | EAST | WEST | SOUTH | NORTH |
|---|---|---|---|---|---|---|




| SPECIFICATION | BIMETAL | MICRO SWITCH | PENDANT P.B.S/W | LOAD LIMITER | LIMIT SWITCH |
|---|---|---|---|---|---|
| SYMBOL | BM1,2 | MS | E.S.B | LOAD LIMITER | LS1 |
| | 130° C | HY-P701A | AC 250V 6A | JDLS-70 | HY-L804 |
| MAKER | - | HAN YOUNG | KG-AUTO | JUNG HO | HAN YOUNG |

| MK | DATE | REVISIONS | CHK. | APP. |
|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CUSTOMER | KDL-1M-1.0T-L30 | DRAWING | DESIGN | CHECKED | APPROVED | SCALE | DATE |
| DRAWING TITLE | CONTROL CIRCUIT DIAGRAM | | | | M.H.Kim | | |
| | | KD KUK DONG HOIST CO., LTD. | | | DWG. NO | | |

기술자료 무단 배포 금지

불법복제 및 배포금지

## ▣ I-BEAM 최대지지거리

☞ 최대지지거리 판정결과

| I-BEAM 규격 | 최대 지지거리 (cm) | 처짐량 판정1 > 800 | 처짐량 판정2 >1000 | 굽힘응력(kg/㎠) < 1159 |
|---|---|---|---|---|
| 150× 75×t5.5/9.5 | 260 | 1023.8 | 1048.3 | 993.9 |
| 150×125×t8.5/14 | 385 | 955.9 | 1027.4 | 668.4 |
| 180×100×t6/10 | 375 | 980.9 | 1027.5 | 891.8 |
| 200×100×t7/10 | 430 | 958 | 1015.4 | 943.5 |
| 250×125×t7.5/12.5 | 660 | 906 | 1028.9 | 901.3 |
| 250×125×t10/19 | 790 | 820.5 | 1013.4 | 804.4 |

☞ 기본 조건

| 정격하중 (Kg) | 양정 (m) | 권상속도 (m/min) | 호이스트 | | 작업계수 | 풍력계수 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 자중 (Kg) | 풍압면적 (㎡) | | |
| 1000 | 30 | 8 | 165 | 0.37 | 1.08 | 1.2 |

*첨부 강도계산서 참조

심사필 KCS 한국산업안전보건공단

안전보건공단

불법복제 및 배포금지

# [I-BEAM 최대 지지거리 강도계산서]

## 1. 굽힘 MOMENT 계산

### 1-1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

빔 자중에 의한 MOMENT : $Ms = \dfrac{\phi \times \text{BEAM자중(등분포하중)} \times \text{지지거리}}{8}$ (kg · cm)

※ 작업계수($\phi$) = 1.08

※ BEAM 자중 (kg) = BEAM 단위중량(kg/cm) x 지지거리(cm)

이동하중에 의한 MOMENT : $Md = \dfrac{\phi \times \Psi \times \text{이동하중} \times \text{지지거리}}{4}$ (kg · cm)

※ 이동하중 (kg) = 정격하중 + 호이스트 자중
= 1000 + 165 = 1165 (kg)

※ 충격계수($\Psi$) = 1 + 0.6V (단, $\Psi$ <1.1 이면 $\Psi$ = 1.1, $\Psi$ > 1.6 이면 $\Psi$ = 1.6 으로 한다.
= 1 + (0.6 x 0.133) = 1.0798 -----> 1.1

※ 권상속도(V) = $\dfrac{8}{60}$ (m/min) = 0.133 (m/sec)

수직하중에 의한 굽힘 MOMENT : $\Sigma Mv$ = Ms + Md

### 1-2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

풍하중에 의한 MOMENT : $Mw = \dfrac{\text{풍하중(W)} \times \text{지지거리}}{2}$

※풍하중 (W) = 속도압(q) x 풍력계수 x 풍압을 받는 면적 (A) (kg)
※속도압(q) : = 8.5 x $\sqrt[4]{h}$ = 19.9 (h= 양정: 30 )
※풍력계수(C) = 1.2 (크레인 제작기준 참조)
※풍압을 받는 면적 (A) = I-BEAM의 풍압면적 + HOIST의 풍압면적 (㎡)
※HOIST의 풍압 면적 ≒ 0.37 (㎡)

## 2. 굽힘 응력 계산

### 2-1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$\sigma_v = \dfrac{\text{수직하중에 의한 굽힘MOMENT : } \Sigma Mv}{\text{단면 계수 : } Zx}$ (kg/㎠)

### 2-2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$\sigma_w = \dfrac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } Mw}{\text{단면계수 : } Zy}$ (kg/㎠)

### 2-3.수직하중 및 풍하중에 의한 굽힘 응력

$\Sigma\sigma = \sigma_v + \sigma_w$

안전보건공단

표1. I-BEAM 최대지지거리에 따른 굽힘응력 계산 결과

| I-BEAM 규격 | 최대지지거리(cm) | I-BEAM | | 단면계수 | | Ms | Md | ΣMv | I-BEAM 풍압면적 (㎡) | W (kg) | Mw (kg · cm) | σv (kg/㎠) | σw (kg/㎠) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 단위중량 (kg/cm) | 자중 (kg) | Zx (㎤) | Zy (㎤) | (kg · cm) | (kg · cm) | (kg · cm) | | | | | |
| 150×75×t5.5/9.5 | 260 | 0.171 | 44.46 | 109 | 15.3 | 1560.55 | 89961.30 | 91521.85 | 0.39 | 18.15 | 2359.34 | 839.65 | 154.21 |
| 150×125×t8.5/14 | 385 | 0.362 | 139.37 | 235 | 61.6 | 7243.76 | 133211.93 | 140455.68 | 0.58 | 22.63 | 4355.56 | 597.68 | 70.71 |
| 180×100×t6/10 | 375 | 0.236 | 88.5 | 186 | 27.5 | 4480.31 | 129751.88 | 134232.19 | 0.68 | 24.95 | 4678.99 | 721.68 | 170.15 |
| 200×100×t7/10 | 430 | 0.26 | 111.8 | 217 | 27.7 | 6489.99 | 148782.15 | 155272.14 | 0.86 | 29.37 | 6315.07 | 715.54 | 227.98 |
| 250×125×t7.5/12.5 | 660 | 0.383 | 252.78 | 414 | 53.9 | 22522.70 | 228363.30 | 250886.00 | 1.65 | 48.24 | 15918.41 | 606.00 | 295.33 |
| 250×125×t10/19 | 790 | 0.555 | 438.45 | 585 | 86 | 46760.69 | 273343.95 | 320104.64 | 1.98 | 56.00 | 22119.45 | 547.19 | 257.20 |

불법복제 및 배포금지

불법복제 및 배포금지

## [I-BEAM의 처짐량(Deflection) 및 최대굽힘응력 판정 결과]

1. 처짐량 판정 1
   판정기준: $L / \sigma > 800$
   ※ $\sigma = \sigma_s + \sigma_d$

2. 처짐량 판정 2
   판정기준: $L / \sigma_d > 1000$

3. 최대굽힘응력 판정
   판정기준: $\Sigma\sigma \leq 1159$ (kg/㎠) (= SS400 허용굽힘응력 1449 x 0.8)
   ※ $\Sigma\sigma = \sigma_v + \sigma_w$

※I-BEAM 자중에 의한 처짐($\sigma s$)

$$\sigma_s = \frac{5 \times \text{I-Beam자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times E \times Ix}$$

※이동하중에 의한 처짐($\sigma d$)

$$\sigma_d = \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times E \times Ix}$$

E = 종탄성계수 (2,100,000 kg/㎠ )
Ix = 단면2차MOMENT

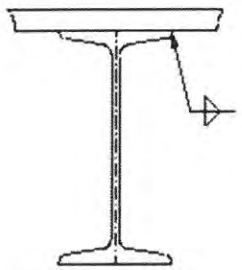
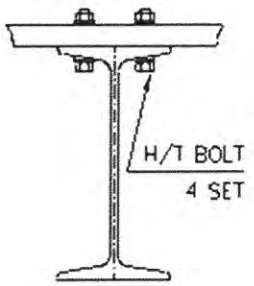
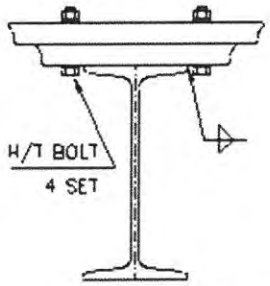
| | 판정기준 | | |
|---|---|---|---|
| | > 800 | > 1000 | ≤ 1159 |

| I-BEAM 규격 | Ix ($cm^4$) | 최대지지거리(cm) | $\sigma_s$ (cm) | $\sigma_d$ (cm) | 처짐량판정1 | 처짐량판정2 | $\Sigma\sigma$ (kg/㎠) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 150×75×t5.5/9.5 | 819 | 260 | 0.0059 | 0.2480 | 1023.8 | 1048.3 | 993.9 |
| 150×125×t8.5/14 | 1760 | 385 | 0.0280 | 0.3747 | 955.9 | 1027.4 | 668.4 |
| 180×100×t6/10 | 1670 | 375 | 0.0173 | 0.3650 | 980.9 | 1027.5 | 891.8 |
| 200×100×t7/10 | 2170 | 430 | 0.0254 | 0.4235 | 958 | 1015.4 | 943.5 |
| 250×125×t7.5/12.5 | 5180 | 660 | 0.0870 | 0.6415 | 906 | 1028.9 | 901.3 |
| 250×125×t10/19 | 7310 | 790 | 0.1834 | 0.7795 | 820.5 | 1013.4 | 804.4 |

인천보건공단

## ▣ I-BEAM의 고정방법 및 사양

### 1. I-BEAM의 고정방법

| 용접구조 | BOLT 체결구조 | 복합구조 |
|---|---|---|
|  |  |  |

### 2. 기본조건 및 사양

* 용접이음의 허용응력(필렛용접 효율 포함) : 560kg/㎠
* 필렛 용접효율 : 80%
* H/T BOLT의 허용 인장응력 : 2,500kg/㎠

단위: mm

| 정격하중(Kg) | 용접구조 | | BOLT 체결구조 |
|---|---|---|---|
| | 최소 용접두께 | 최소 용접길이 | 최소 BOLT SIZE |
| 1000 | 6 | 125 | M12 x 4set |

단, 적용 I-BEAM 250×125×t10/19 의 경우임

※강도계산서 참조

안전보건공단

불법복제 및 배포금지

# [I-BEAM 고정볼트 강도 및 용접강도 계산서]

## 1) I-BEAM 고정방법중 BOLT구조의 강도 계산

[H/T BOLT의 허용인장응력 : 2500 kg/㎠]

☞ 작용하중 계산

$P = \Psi \times (Q+Q1) + \phi \times Q2$

| | |
|---|---|
| 충격계수 Ψ = | 1.1 |
| 작업계수 φ = | 1.08 |
| 정격하중 Q = | 1000 |
| HOIST자중 Q1 = | 165 |

☞ BOLT 1 개당 인장강도 계산

$$\sigma = \frac{P}{A} = 4 \times \frac{P}{(\pi \times d2 \times z)}$$

※ 판정기준: $\sigma < 2500$ kg/㎠

| BEAM 규격 | BEAM자중 (kg) | 하중 P(kg) | BOLT 규격 | BOLT수 | BOLT 단면적 (㎠) | BOLT강도 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 150×75×t5.5/9.5 | 44.46 | 1329.5 | M12 | 4 | 1.13 | 294.1 |
| 150×125×t8.5/14 | 141.18 | 1434 | M12 | 4 | 1.13 | 317.3 |
| 180×100×t6/10 | 89.68 | 1378.4 | M12 | 4 | 1.13 | 305 |
| 200×100×t7/10 | 111.8 | 1402.2 | M12 | 4 | 1.13 | 310.2 |
| 250×125×t7.5/12.5 | 252.78 | 1554.5 | M12 | 4 | 1.13 | 343.9 |
| 250×125×t10/19 | 438.45 | 1755 | M12 | 4 | 1.13 | 388.3 |

한국산업안전보건공단

불법복제 및 배포금지

2) I-BEAM 고정방법중 용접구조의 강도 계산

[용접이음의 허용응력: 560 kg/㎠]

☞ 용접강도 계산

$$\sigma w = \frac{P}{0.707 \times t \times 2 \times l} \quad kg/㎠$$

※ 판정기준: σw < 560 kg/㎠

| BEAM 규격 | 하중 P(kg) | 용접두께 t(cm) | 용접길이 l(cm) | 용접강도 σw(kg/㎠) |
|---|---|---|---|---|
| 150×75×t5.5/9.5 | 1329.5 | 0.6 | 7.5 | 208.9 |
| 150×125×t8.5/14 | 1434 | 0.6 | 12.5 | 135.2 |
| 180×100×t6/10 | 1378.4 | 0.6 | 10 | 162.5 |
| 200×100×t7/10 | 1402.2 | 0.6 | 10 | 165.3 |
| 250×125×t7.5/12.5 | 1554.5 | 0.6 | 12.5 | 146.6 |
| 250×125×t10/19 | 1755 | 0.6 | 12.5 | 165.5 |

안전보건공단